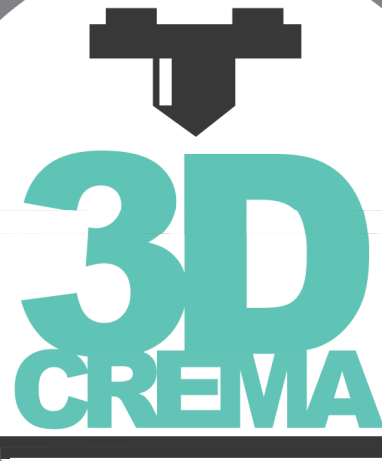


ZORTRAX

CATALOGO





SCAN ME!



STAMPA 3D CREMA

www.stampa3dcrema.it

info@stampa3dcrema.it

0373 81169



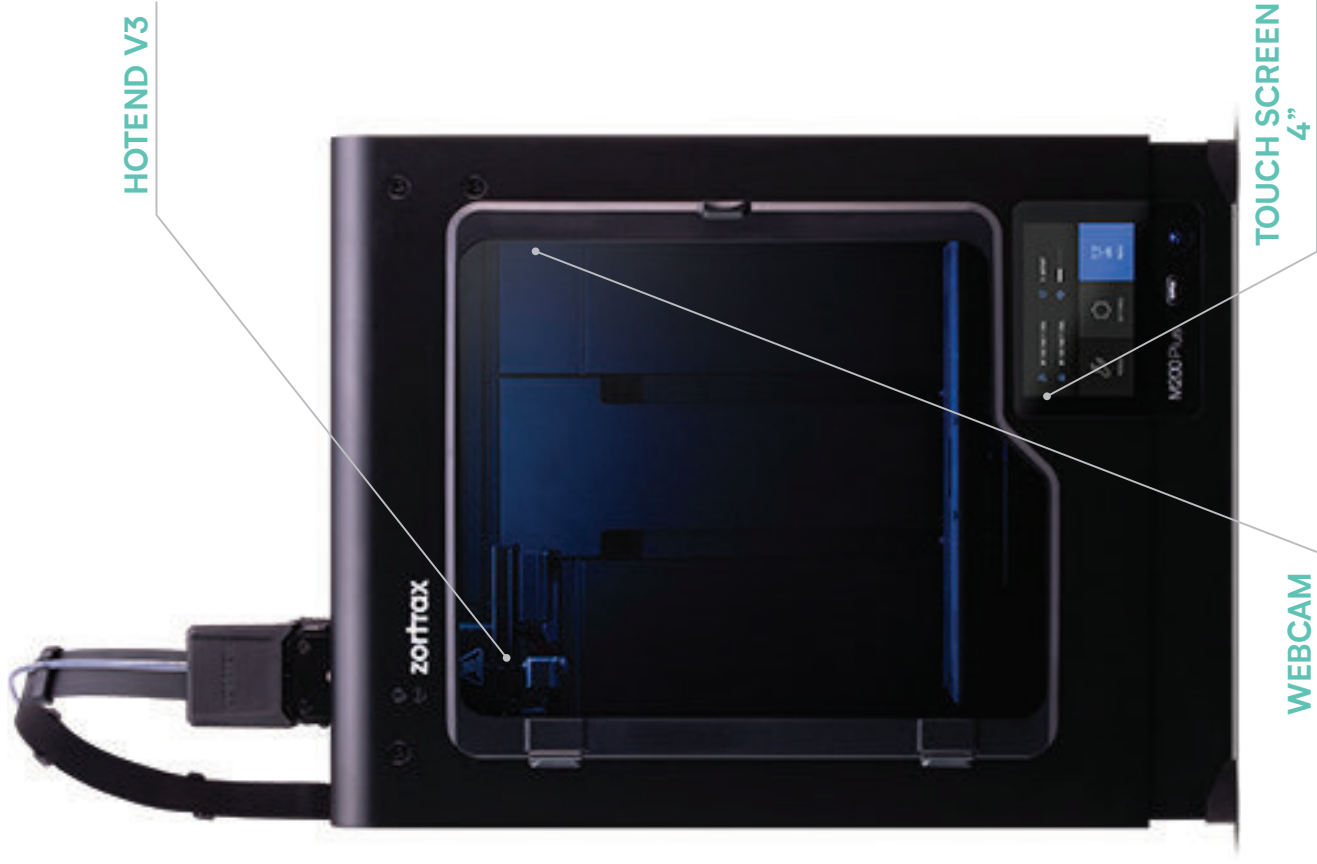


FEATURES



ZORTRAX M200 PLUS

E' la stampante principale in casa Zortrax, offre la più alta affidabilità unita a delle dimensioni da scrivania.
Connessione LAN o WI-FI e webcam integrata, grazie al software Z-SUITE, permettono un facile controllo anche video da remoto; queste caratteristiche le permettono di rientrare nelle agevolazioni dell'Industria 4.0.



HOTEND V3

TOUCH SCREEN
4"

WEBCAM

TECNOLOGIA E NETWORKING.

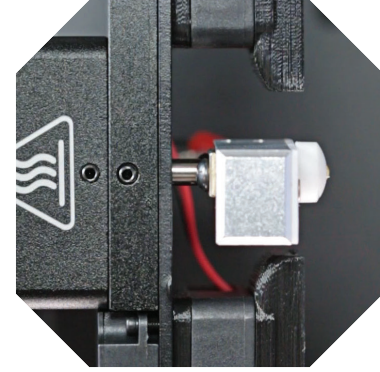
L'ampio touch screen da 4" permette un controllo dettagliato anche da bordo macchina offrendo informazioni sullo slicing all'utente oltre ad un render del file 3D: la macchina è **integrata nella rete aziendale** e riporta al software dati di stampa in diretta.



AFFIDABILITA'.

Può stampare tutti i materiali della serie M, sia sul classico piatto forato Zortrax che sul vetro garantendo sempre l'affidabilità che l'ha portata alla luce della ribalta.

L'altissima **quantità di sensori e controlli** della M200 Plus guida l'utente nell'utilizzo della macchina stessa prevenendo problemi legati all'errato utilizzo.



MATERIALI COMPATIBILI.

L'Hotend V3, in dotazione allarga al massimo lo spettro di materiali stampabili: **PLA, NYLON, FLEX**; collegato al sistema di calibrazione automatica del piano di stampa garantisce sempre **altissime performance e poca manutenzione**.



STAMPANTE

Dimensioni (mm)	345*360*430
Ingombro Effettivo (mm)	345*430*430
Volume Stampa (mm)	200*200*180
Risoluzione	90 / 290 µ
Estrusore	Singolo
Tecnologia	FFF
Diametro Ugello (mm)	0.4 / 0.6 / 0.8
Spessore Parete Ottimale	800 µ
Risoluzione Singolo Punto	400 µ
Precisione di Posizionamento	1.5 µ
Asse Z singolo passo	1.25 µ
Supporti	Removibili Meccanicamente
Connettività	WIFI / ETHERNET (USB inclusa)



SOFTWARE & REQUISITI

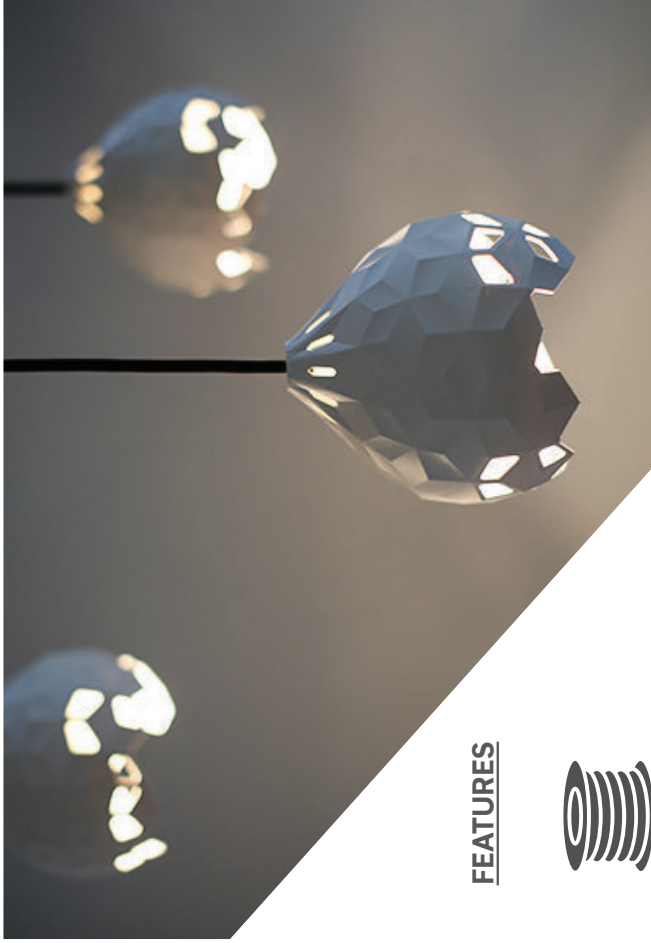
AC Input	110/240V - 2 A 50/60 Hz
Consumo	190 W
Software	Z-SUITE
Tipo File	.stl .obj .dxf .3mf
Supporta	Mac OS X / Win 7 (successivi)



MATERIALI

Materiali Disponibili

ABS / ULTRAT / HIPS / GLASS /
PCABS / PETG / ESTERNI



FEATURES



ZORTRAX M300 PLUS

Aumenta la tua capacità di produzione con Zortrax M300 Plus; unisce tutti i punti di forza della sua sorella più piccola M200 Plus a delle **dimensioni sensibilmente maggiorate**.

La sua capacità di realizzare pezzi molto grandi è insostituibile per moltissime applicazioni ed offre un'**ottima gamma di materiali compatibili** in grado di soddisfare tutte le esigenze tecniche degli utenti.

HOTEND V4



TOUCH SCREEN
4"

WEBCAM

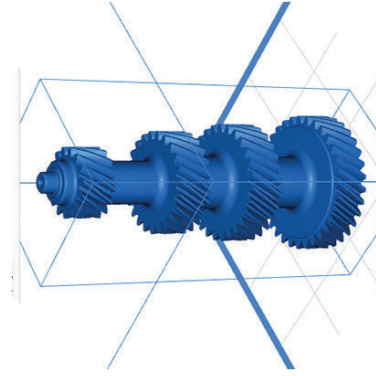
DIMENSIONI NOTEVOLI.

Il suo **Volume** di quasi **0.027m³** garantisce la realizzazione in un'unica stampa di pezzi normalmente troppo grandi per una stampante 3D FDM da scrivania.



TECNOLOGIA E NETWORKING.

Unendo tutto ciò alla possibilità di **sostituire l'ugello** con versioni da 0.3 o 0.6 mm (forniti separatamente) otteniamo un'unione perfetta per la prototipazione rapida. Come la M200 Plus anche la M300 Plus è **sempre connessa alla rete aziendale**, ed è fornita di una webcam per monitorare il processo di stampa da remoto, di un **sensore meccanico di fine filo**, touch screen da 4", pareti laterali, **ripresa dal blackout** e della **procedura automatica di calibrazione del piatto**.



MATERIALI COMPATIBILI.

L'Hotend V3 è lo stesso montato sulla M200 Plus e garantisce l'estrusione di ogni materiale della serie M.



STAMPANTE

Dimensioni (mm)	479.5*514*664.5
Ingombro Effettivo (mm)	479.5*575.6*664.5
Volume Stampa (mm)	300*300*300
Risoluzione	90 / 290 µ
Estrusore	Singolo
Tecnologia	FFF
Diametro Ugello (mm)	0.4 / 0.6 / 0.8
Spessore Parete Ottimale	800 µ
Risoluzione Singolo Punto	400 µ
Precisione di Posizionamento	1.5 µ
Asse Z singolo passo	1.25 µ
Supporti	Removibili Meccanicamente
Connettività	WIFI / ETHERNET (USB inclusa)



SOFTWARE & REQUISITI

AC Input	110/240V - 2 A 50/60 Hz
Consumo	190 W
Software	Z-SUITE
Tipo File	.stl .obj .dxf .3mf
Supporta	Mac OS X / Win 7 (successivi)



MATERIALI

Materiali Disponibili

ABS / ULTRAT / HIPS / GLASS /
PCABS / PETG



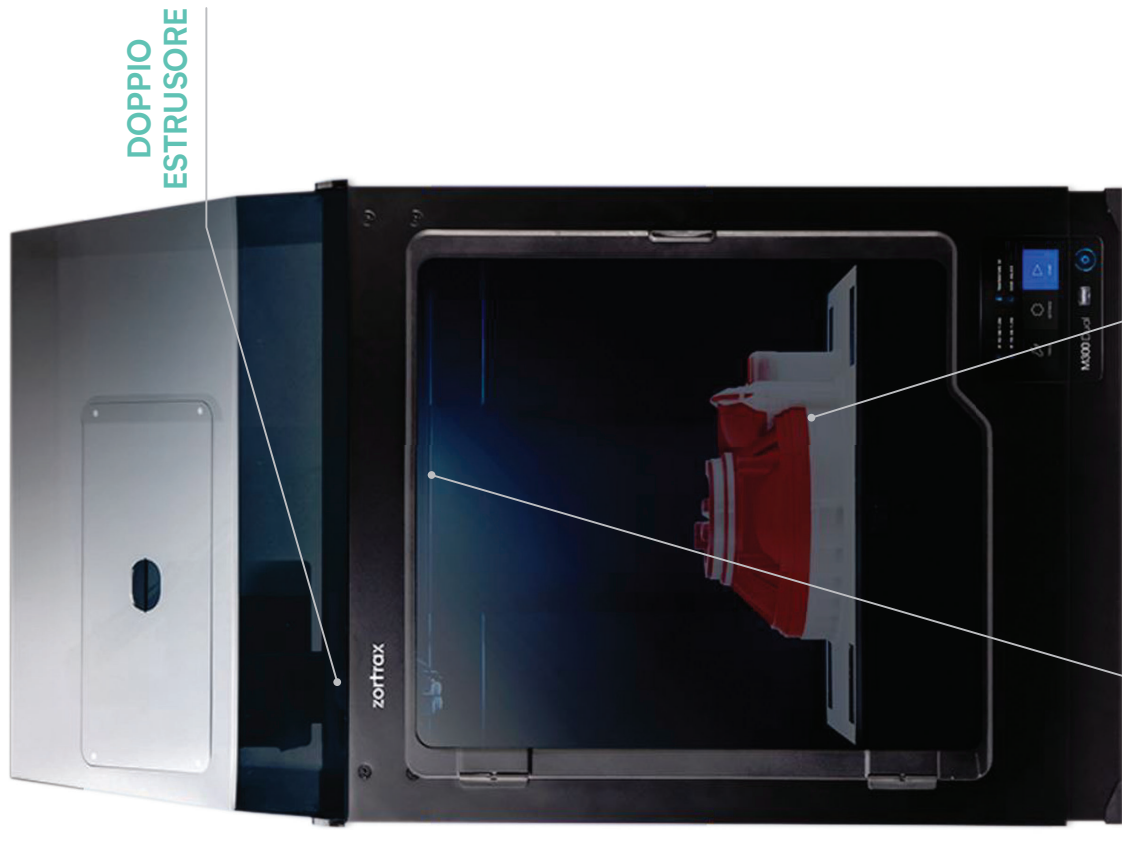
FEATURES



ZORTRAX M300 DUAL

La Zortrax M300 Dual unisce le grandi dimensioni della M300 Plus al **nuovo sistema a doppio Hotend** riservato alle stampanti che offrono la possibilità di stampare con **materiale dedicato ai supporti**.

La possibilità di realizzare il pezzo e i supporti con un filamento appositamente studiato come lo **Z-SUPPORT** che grazie alla sua solubilità in semplice acqua elimina completamente le difficoltà di **rimozione dei supporti**.



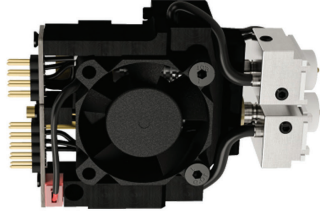
DOPPIO
ESTRUSORE

PIATTO
PREFORATO
/ VETRO

GRANDI
DIMENSIONI

DOPPIO ESTRUSORE.

In grado di funzionare sia nella **innovativa** modalità LPD Plus (a doppio estrusore con il secondario dedicato al materiale di supporto) che nella modalità classica mono estrusore.



STAMPANTE

Dimensioni (mm)	580*580*860
Volume Stampa (mm)	265*265*300
Risoluzione	150 / 200 µ
Estrusore	Doppio (supporti solubili)
Tecnologia	LPD Plus
Diametro Ugello (mm)	0.4 / 0.6 / 0.8
Spessore Parete Ottimale	400 µ
Piattaforma di Stampa	Piatto Preforato o Vetro
Supporti	Rimozione Meccanica o Solubile
Connettività	WIFI / ETHERNET (USB inclusa)



SOFTWARE & REQUISITI

AC Input	110/240V - 2 A 50/60 Hz
Consumo	MAX 400 W
Software	Z-SUITE
Tipo File	.stl .obj .dxf .3mf
Supporta	Mac OS X / Win 7 (successivi)



MATERIALI

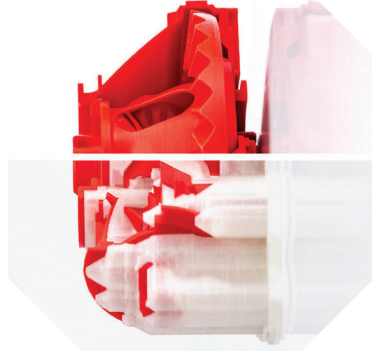
Materiali Estrusione Singola	Z-NYLON, Z-ULTRAT, Z-PETG, Z-GLASS, Z-PLA
Materiali Estrusione Doppia	Z-PETG, Z-PLA, Z-ULTRAT PLUS, Z-SUPPORT PREMIUM

SUPPORTI SOLUBILI.

La rimozione meccanica dei supporti può risultare un'operazione molto complicata nei casi in cui la geometria del pezzo stampato sia molto intricata o presenti camere interne; proprio per risolvere problematiche di questo genere è stato sviluppato **Z-SUPPORT (PVA)** che permette di trovare il pezzo finito senza sforzi lasciandolo semplicemente **immerso in abbondante acqua per alcune ore**.

TECNOLOGIA MIGLIORATA.

Il **senore capacitivo** installato sulla M300 Dual permette di stampare pressochè su ogni tipo di piano, la macchina viene fornita nella confezione **sia con piatto forato che con piano in vetro**.





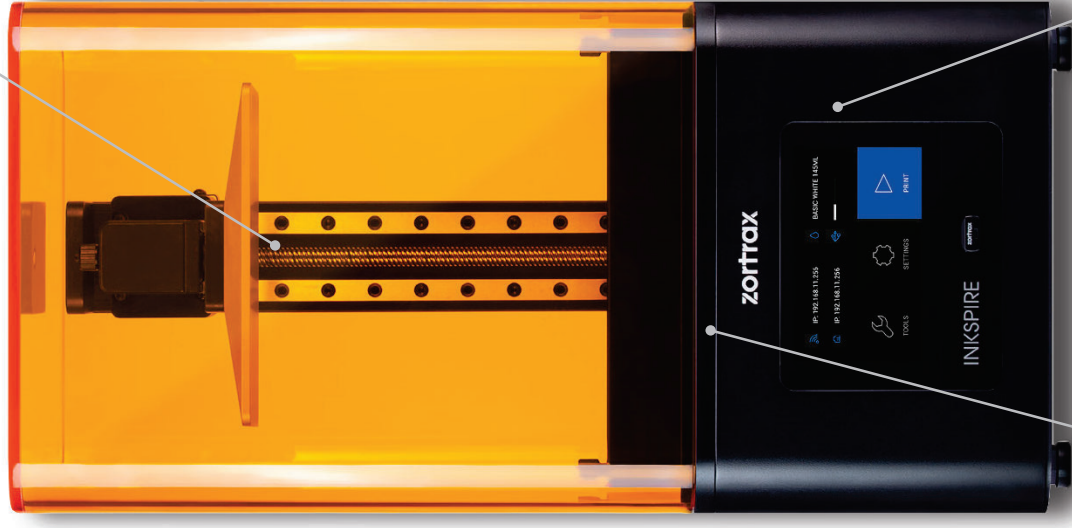
FEATURES



ZORTRAX INKSPIRE

Inkspire è la prima stampante a resina di casa Zortrax, possiede una tecnologia **UV LCD** che permette di raggiungere livelli di **precisione** molto più alti rispetto ad una classica macchina FDM e una **velocità di produzione maggiore** nel caso in cui si vogliono produrre più pezzi contemporaneamente per piccole o medie serie. E' supportata da un buon ventaglio di resine prodotte da Zortrax ma è anche **aperta a resine di terze parti** a condizione che polimerizzino a 405nm.

RISOLUZIONE
25 MICRON



UV LCD
TECHNOLOGY

PRODUZIONE
RAPIDA

ALTISSIMA PRECISIONE.

Con un minimo di 50x50 micron Zortrax Inkspire garantisce un livello di precisione altissimo adatto a prototipi realistici o miniature oltre che ad utilizzi odontoiatrici e ortodontici come la maggior parte delle stampanti SLA/LCD



STAMPANTE

Dimensioni (mm)	210*210*420
Volume Stampa (mm)	74*132*175
Risoluzione (Pixel Size)	50 µ
Calibrazione Piatto	AUTO
Tecnologia	UV LCD
Lampada	UV interna / Lung.Onda 405nm
Spessore Layer	25 / 50 /100 µ
Supporti	Removibili Meccanicamente
Connettività	WIFI / ETHERNET (USB inclusa)
Processore	Quadcore
Sistema Operativo	Android
Touchscreen	4"

FINITURA PERFETTA.

Lo strato minimo realizzabile è di solamente 25 micron, questo garantisce che la stratificazione dei layer sia difficilmente percepibile ad occhio nudo rendendo superflue eventuali post-produzioni sui pezzi stampati.



ADATTA A OGNI UFFICIO.

La compattezza della Inkspire ne permette l'utilizzo in ogni tipo di ambiente lavorativo e la sua rapidità può essere strategica per cicli di design e validazione rapidissimi.



SOFTWARE & REQUISITI

AC Input	110/240V - 2 A 50/60 Hz
Consumo	75 W
Software	Z-SUITE
Tipo File	.stl .obj .dxf .3mf
Supporta	Mac OS X / Win 7 (successivi)

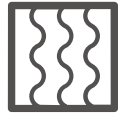


MATERIALI

Materiali Disponibili
Resina



FEATURES



ZORTRAX APOLLER

Camera di Livellamento	300x250x250 mm
Materiali Supportati	Z-ABS, Z-ULTRAT, Z-ULTRAT Plus, Z-ASA Pro e Z-HIPS
Temperatura Minima	-20°



Nuovo membro della famiglia non è una stampante 3D ma uno **strumento di levigatura a vapore**, fondamentale per tutti coloro che necessitano post-produzione per togliere la stratificazione dei layer dalle stampe realizzate tramite stampanti FDM. Garantisce un ambiente totalmente sicuro per un'operazione normalmente pericolosa come la vaporizzazione dell'acetone grazie al **rispetto della direttiva ATEX 2014/34/UE** che ne regola gli **standard di sicurezza**.

La **camera stagna** unita al sistema SVS (Smart Vapor Smoothing) di Zortrax permette la vaporizzazione di molti solventi come **Acetone, MEK** e limonene utili per sciogliere superficialmente diversi filamenti usati per le stampanti FDM.



FEATURES



ZORTRAX HEPA COVER

- ◇ Riduce la deformazione mantenendo stabile la temperatura nella camera di stampa.
- ◇ Elimina gli odori sgradevoli.
- ◇ Filtra oltre il 99% delle emissioni di stampa 3D, incluse le particelle ultrafini.



Le HEPA cover nascono come soluzione a due problemi: La **stabilizzazione della temperatura** della camera di stampa in ambienti con grande ricircolo di aria e la **sanificazione delle particelle che vengono rilasciate nell'ambiente** dai filamenti quando vengono disciolti. Grazie al mantenimento della temperatura si ha una notevole diminuzione del fenomeno del warping ossia un problema di deformazione che talvolta può presentarsi se le condizioni di stampa non sono ottimali. Grazie alla combinazione di un **filtro HEPA** e di uno ai **carboni attivi**, invece, si sono risolti i problemi legati "all'odore di plastica" che si percepisce in una stanza chiusa dopo che la stampante ha lavorato diverse ore e al **rilascio di nanoparticelle** da parte della plastica durante il processo di stampa.

Z-ABS

Acrilonitrile butadiene stirene



- IZOD IMPACT • 8.93 kJ/m2
- PUNTO DI ROTTURA ELASTICA • 11.08%
- TEMPERATURA VETRIFICAZIONE • 107.89 oC

- > PROTOTIPAZIONE
- > CONCEPT MODELS
- > COSTO CONTENUTO
- > GADGET E ACCESSORI
- > SEMPLICE POST PRODUZIONE
- > RIVESTIMENTI E SCOCHE
- > FAI DA TE
- > MODELLISMO

COLORI BIANCO / NERO più altre 9 colorazioni

Z-PC ABS

Policarbonato/Acrlonitrile-butadiene-stirene



- IZOD IMPACT • 11.40 kJ/m2
- DUREZZA • 73.0
- TEMPERATURA VETRIFICAZIONE • 104.10 oC

- > PRODOTTI ALTA QUALITA'
- > PRODOTTI LONG-TERM
- > PRODOTTI END-USE
- > COMPONENTI RESISTENTI ALL'USURA DI: SALE, ACIDI, ALCALINI.
- > PARTI MECCANICHE MOBILI
- > RIVESTIMENTI E SCOCHE
- > INDUSTRIA AUTOMOTIVE

COLORI AVORIO

Z-PLA PRO

Polilattato (Biodegradabile)



- STRESS DI FLESSIONE • 58.60 MPa
- DUREZZA • 77.6
- TEMPERATURA VETRIFICAZIONE • 48.82 oC

- > PRODOTTI ALTA QUALITA'
- > PRODOTTI DETTAGLIATI
- > PRODOTTI DI CONSUMO
- > MATT FINISH
- > MOCK-UPS ARCHITETTONICI
- > PRODOTTI EDUCAZIONALI
- > CERTIFICATO BIODEGRADABILE
- > COLORI INDICATI PER PROGETTAZIONE ARCHITETTONICA

COLORI BIANCO / NERO / 2 ROSSI / 2 GRIGI

Z- PETG

Polietilene tereftalato



- IZOD IMPACT • 11.40 kJ/m2
- ALLUNGAMENTO SFORZO MAX TRAZIONE • 6.93%
- TEMPERATURA VETRIFICAZIONE • 104.10 oC

- > ATTREZZI E PARTI MECCANICHE > COMPONENTI MECCANICI
- > MECCANISMI ASSEMBLATI > CRASH TEST
- > PROTOTIPI PACKAGING > CONTENITORI E SCOCCHHE
- > COMPONENTI RESISTENTI ALL'USURA DI: SALE, ACIDI, ALCALINI, SOLVENTI, GRASSI E OLI

COLORI BIANCO / NERO

Z- HIPS

High Impact Polystyrene



- ALLUNGAMENTO ROTTURA • 7.75%
- DUREZZA • 73.2
- TEMPERATURA VETRIFICAZIONE • 98.68 oC

- > PRODOTTI ALTA QUALITA'
- > PRODOTTI DETTAGLIATI
- > PRODOTTI DI CONSUMO
- > COMPONENTI RESISTENTI ALL'USURA DI: SALE, ACIDI, ALCALINI, SOLVENTI, GRASSI E OLI
- > MOCK-UPS ARCHITETTONICI
- > PRODOTTI EDUCAZIONALI
- > CERTIFICATO BIODEGRADABILE

COLORI BIANCO / NERO / GRIGIO più altri 3 colori

Z- ULTRAT

High Quality ABS



- FLESSIONE MODULARE • 781.01 MPa
- RESISTENZA TRAZIONALE • 33.22 MPa
- PUNTO GOCCIA • 172.81° C

- > PROTOTIPI FUNZIONALI
- > PRODOTTI DI CONSUMO
- > COMPONENTI MECCANICI
- > ACCESSORI
- > COMPONENTI END-USE
- > PROTOTIPI SCOCCHHE
- > ATTREZZI E PARTI DI RICAMBIO
- > COMPONENTI LONG-TERM

COLORI AVORIO / NERO / GRIGIO più altri 16 colori

Z- NYLON

All-Nylon based filament



- > ATTREZZI
- > FIBBIE
- > PROTOTIPI FUNZIONALI
- > ADATTO ALLA VERNICIATURA
- > CERNIERE
- > INGRANAGGI
- > COMPONENTI MECCANICI
- > COMPONENTI LONG-TERM

- FLESSIONE MODULARE • 781.01 MPa
- RESISTENZA TRAZIONALE • 33.22 MPa
- PUNTO GOCCIA • 172.81° C

COLORI BIANCO / NERO

Z- GLASS

Termoplastico



- > GIOCHI DI LUCE
- > INDUSTRIA AUTOMOTIVE
- > ACCESSORI DECORATIVI
- > COMPONENTI RESISTENTI ALL'USURA DI: SALE, ACIDI, ALCALINI, SOLVENTI, GRASSIE OLI
- > COMPONENTI TRASPARENTI
- > MODELLI FINITO VETRO
- > COMPONENTI OUTDOOR

- RESISTENZA TRAZIONALE • 39.57 MPa
- ALLUNGAMENTO ROTTURA • 5.94%
- TEMPERATURA VETRIFICAZIONE • 78.06 oC

COLORI TRASPARENTE

Z- FLEX

Thermoplastic polyester elastomer



- > CERNIERE ELASTICHE
- > SCULTURE IN GOMMA
- > BANDE, FASCE
- > COVER CELLULARI
- > GUARNIZIONI
- > PROTOTIPI COPERTONI
- > BRACCIALETTI
- > RESISTENZA -40°C

- ALLUNGAMENTO ROTTURA • 3319.12%
- DUREZZA • 31D
- RESISTENZA ABRASIONE • 95 mg

COLORI NERO

Z-SUPPORT PREMIUM

Butenediol vinyl alcohol co-polymer (BVOH)



- > STAMPA CALDO/FREDDO CON Z-ULTRAT (filamento)
- > MODELLI COMPLESSI
- > PROTOTIPI MONOBLOCCO
- > PARTI VUOTE O DIFFICILI DA RAGGIUNGERE
- > MECCANISMI IN MOVIMENTO
- > PICCOLA PRODUZIONE DI SERIE

- Z-SUPPORT PREMIUM
Compatibile con:

- Z-ULTRAT Plus
- Z-PLA
- Z-PETG
- Z-SEMIFLEX
(Only for Zortrax Inventure)

Z-ASA PRO

Acrlonitrile Styrene Acrilato Termoplastico



- > COMPONENTI OUTDOOR
- > RESISTENZA RAGGI UV
- > RICAMBI AUTO / MOTO
- > RESISTENZA ALLE INTEMPERIE
- > PROTOTIPI FUNZIONALI OUTDOOR
- > MODELLI GRANDI DIMENSIONI

- IZOD IMPACT • 3.81 kJ/m2
- FLESSIONE MODULARE • 1.36 GPa
- TEMPERATURA VETRIFICAZIONE • 80.99 oC

COLORI BIANCO / NERO più altri 4 Colori

Z-ESD

Electrostatic discharge ABS

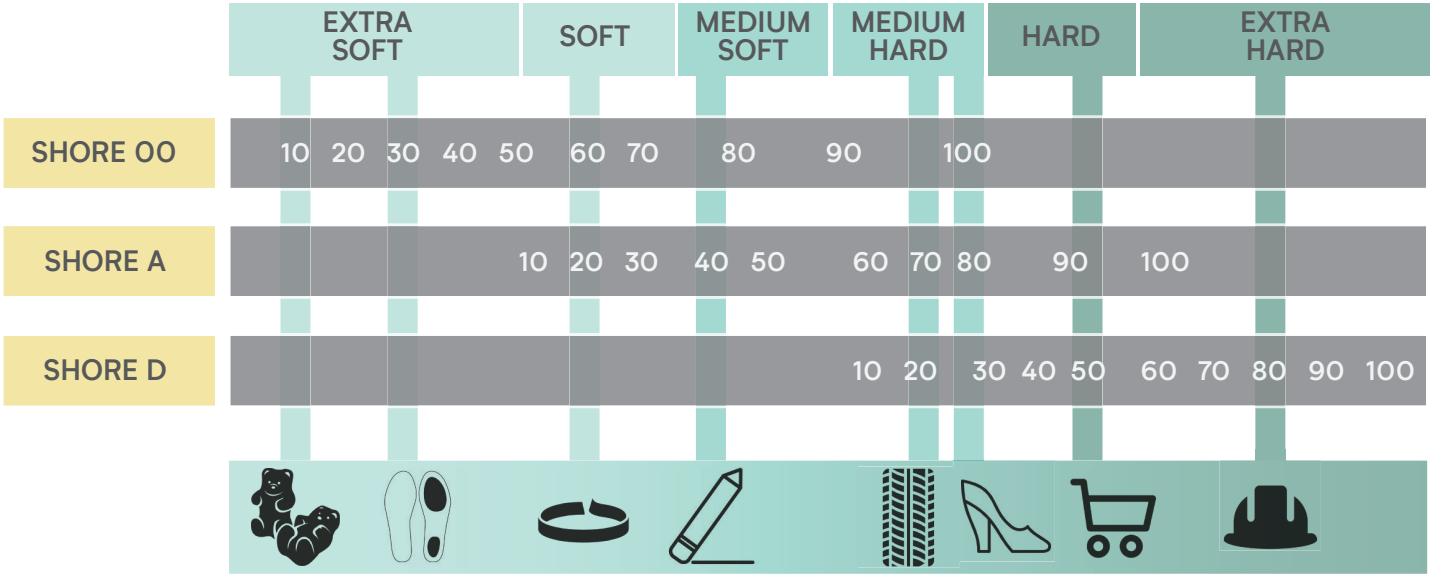


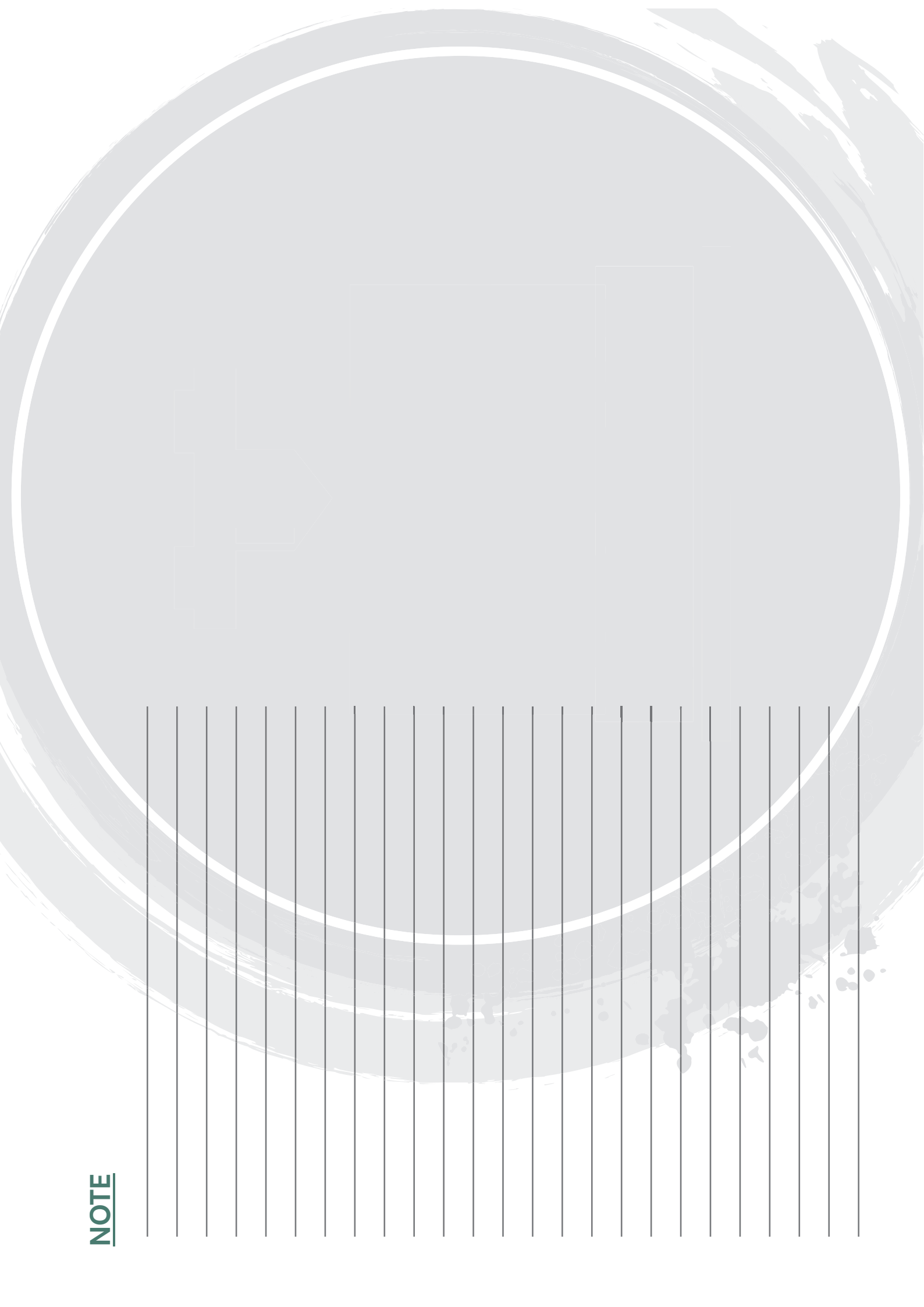
- > ATTREZZI INDUSTRIALI
- > SCOCCHHE COMPONENTI ELETTRICI
- > COMPONENTI PRONTO USO
- > RESISTENZA ELETTROSTATICA

- RESISTENZA TENSIONALE • 32.88 MPa
- FLESSIONE MODULARE • 1.50 GPa
- TEMPERATURA VETRIFICAZIONE • 79.93 oC

COLORI NERO

Materiale	Finitura	Durezza	Elasticità	Resistenza ad impatto	Resistenza allo strappo	Ritrazione	Trattamento Meccanico	Trattamento Chimico (Acetone)	Resistenza a:
Z-ULTRAT	Semi-Mat	Alta	Media	Media	Bassa	Bassa	✓	✓	///
Z-HIPS	Mat	Bassa	Media	Alta	Alta	Molto Bassa	✓	✗	Solventi
Z-GLASS	Gloss e Traslucente	Media	Alta	Media	Alta	Molto Bassa	✓	✗	Sale Acidi
Z-PETG	Gloss	Media	Alta	Media	Alta	Molto Bassa	✓	✗	Sale Acidi
Z-PCABS	Semi-Mat	Alta	Media	Media	Alta	Alta	✓	✓	Temperatura
Z-ABS	Mat	Media	Media	Media	Bassa	Media	✓	✓	///
Z-ULTRAT Plus	Semi-Gloss	Alta	Media	Alta	Bassa	Bassa	✓	✓	///





NOTE

A series of 20 vertical lines for writing notes.



STAMPA 3D CREMA



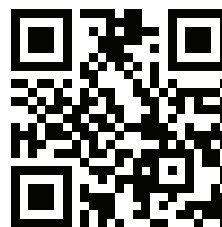
www.stampa3dcrema.it



info@stampa3dcrema.it



0373 81169



SCAN ME!